

SMART MIG 500

EQUIPOS INDUSTRIALES DE SOLDADURA MIG/MAG.
TECNOLOGIA INVERTER

Ref. 22300500RKIT

FT-22300500RKIT

24-06-2015

Page: 1/2



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Fuente de potencia multiproceso de tecnología inverter. Proceso MIG/MAG con regulación continua de la tensión de soldadura desde devanadora. Sistema modular con posibilidad de modulo de refrigeración por agua para antorcha de soldadura.

Uso:

Utilización industrial. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio. Utilización auxiliar MMA TIG.

Alimentación eléctrica:

3Ph. 230/400V –50/60Hz

Ventajas principales:

- Regulación (desde devanadora) de tensión de soldadura.
- Tensión constante controlada electrónicamente.
- Sistema modular refrigerado.
- Inductancia electrónica.
- Regulación de ciclo final de rellenado de crater
- V-I digital de serie.
- Proceso manual de soldadura MMA y TIG DC (cebado por rascado y control de gas manual)
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

500 A/60% ; 430 A 100% ; 385 A 100%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMART MIG 500 Ref.22300500RKIT
Tensión de entrada U_1 (TRIF. 50-60hz)(1)	400 V
Potencia absorbida máxima. P_{1max}	21.5 KVA
Intensidad máxima de entrada I_{1max}	36 A
Intensidad máxima efectiva I_{1eff}	28 A
Factor de potencia Cos phi	0.93
Margen de regulación tensión de soldadura $U_{2min}-U_{2max}$	15-40 V
Sistema de regulación de inductancia	Electrónico
Intensidad I_2 de soldadura MIG ED= 100%	385 A /33 V
Intensidad I_2 de soldadura MIG ED= 60%	500 A /39 V
Sistema medición parámetros V-I	DIGITAL
Índice de protección mecánica (IP)	IP 21S
Ventilación	Forzada
Dimensiones (Ancho x Largo x Alto)	385x665x695 mm
Peso (sin devanadora)	50Kg.
Sistema de devanado de hilo	Devanadora 4R
Carro de transporte	SI
Modulo de refrigeración por agua	SI
Alargadera de conexión (5 mt)	Ref. 63984000
SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.	



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

SMART MIG 500

EQUIPOS INDUSTRIALES DE SOLDADURA MIG/MAG.
TECNOLOGIA INVERTER

Ref. 22300500RKIT

FT-2230050RKIT

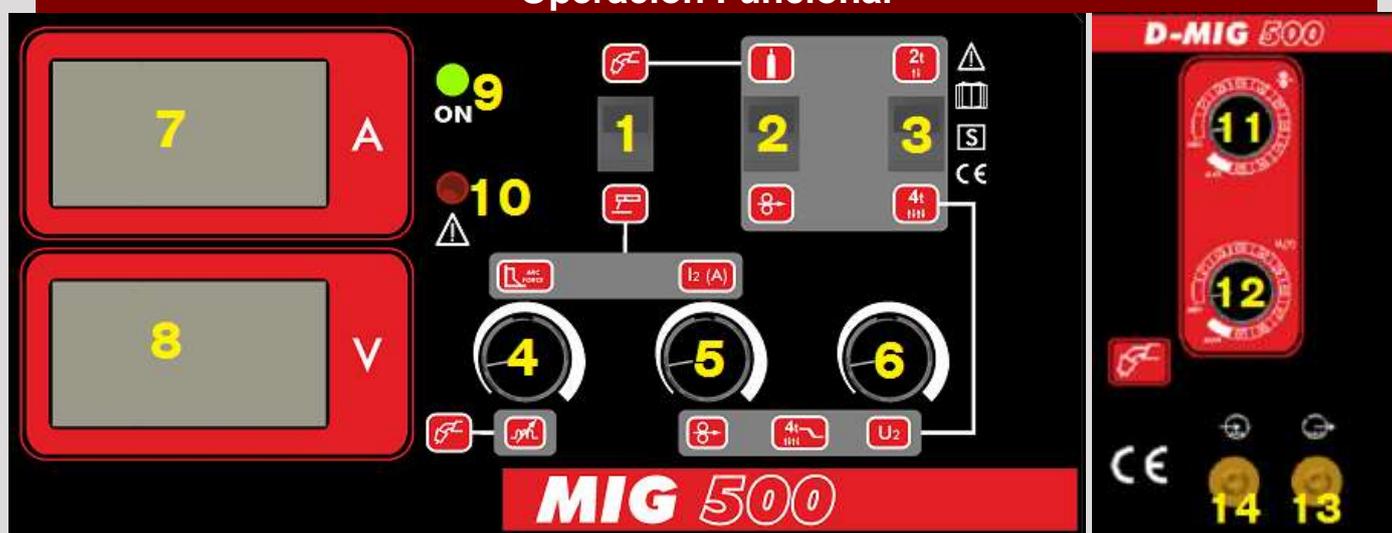
24-06-2015

Page: 2/2

MODOS DE USO

Referencia	Descripción	Kit equipo sin refrigerar 22300500KIT	Kit equipo refrigerado 22300500RKIT
22300500	Fuente de potencia MIG 500A	•	•
22300501	Devanadora MIG 500	•	•
63984000	Juego de cables refrigerado 5m		•
63887000	Juego de cables sin refrigerar 5m	•	
22300502	Carro de transporte	•	•
22300503	Módulo de refrigeración WCS		•

Operación Funcional



Nº	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN	
		MMA	MIG/MAG
1	Selección proceso	MMA	MIG/MAG
2	Activación Sangrado	No activo	GAS - HILO
3	Selección modo antorcha MIG	No activo	2T – 4T
4	Ajuste parámetro	Arc Force	Dinámica arco
5	Ajuste parámetro	Intensidad soldadura	Velocidad final hilo (sólo 4T)
6	Ajuste parámetro	No activo	Tensión final (sólo 4T)
7	Display intensidad		
8	Display tensión		
9	Led encendido		
10	Led alarma		
11	Ajuste parámetro	No activo	Velocidad hilo
12	Ajuste parámetro	No activo	Tensión soldadura
13	Racor salida	No activo	Para manguito azul antorcha
14	Racor entrada	No activo	Para manguito rojo antorcha



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS